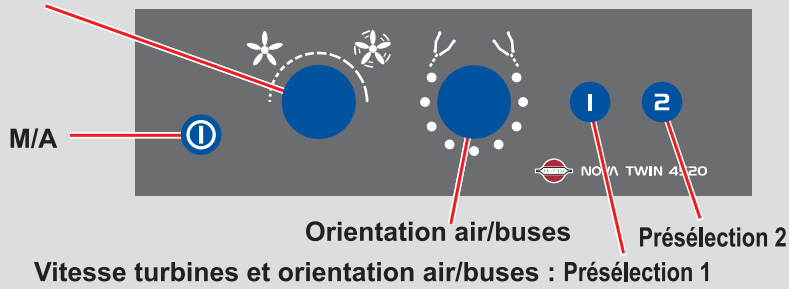


Vitesse turbines

Module TWIN



Enregistrer un réglage sur une touche de présélection :

Régler la vitesse d'air et son orientation avec les potentiomètres, appuyer sur **1** ou **2** pendant 3 secondes.

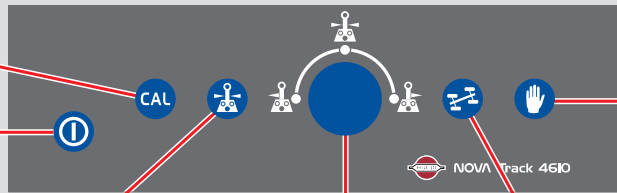
Appeler la présélection :

Appuyer sur **1** ou **2** sur le boîtier TWIN ou sur l'une des touches de présélection  au dos de la poignée Nova.

Module TRACK



Touche d'étalonnage

M/A





Va et vient
Manuel / Auto

Etalonnage

Position centrée : Tourner  pour centrer la flèche. Appuyer simultanément sur **CAL** et , puis 3 sec sur **CAL**.

Fins de course : Tourner  jusqu'au bout à gauche, appuyer simultanément sur **CAL** et , puis 3 sec sur **CAL**.

Tourner  jusqu'au bout à droite, appuyer simultanément sur **CAL** et , puis 3 sec sur **CAL**.

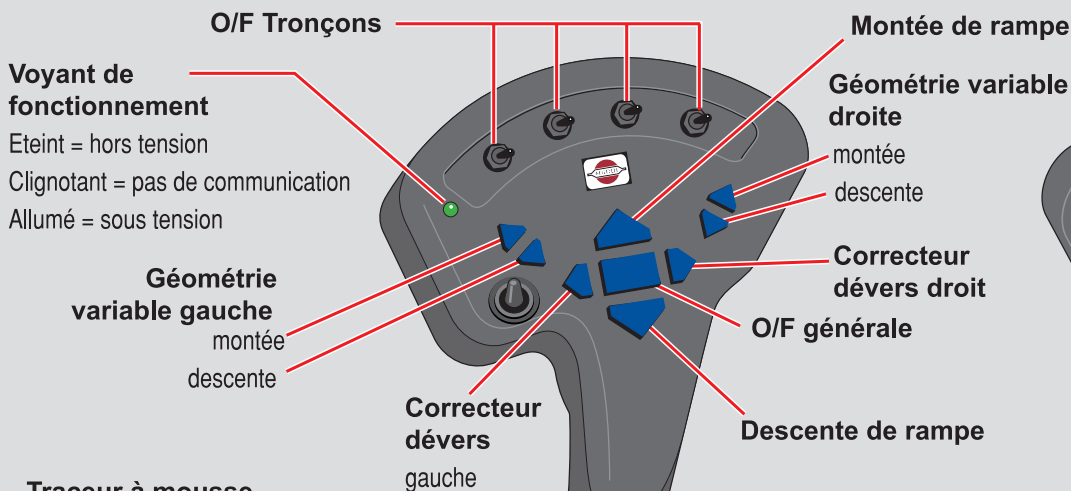
Sensibilité :

Appuyer simultanément sur  et **CAL**, puis sur **CAL** jusqu'à ce que la flèche effectue un léger mouvement vers la gauche et la droite.

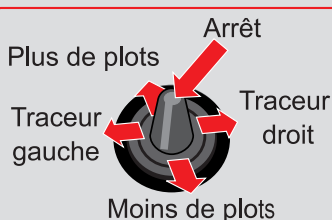


NOVA Guide rapide

Poignée NOVA



Traceur à mousse



TWIN 1ère présélection
TWIN 2ème présélection

Menus


Il existe 2 menus : le menu Affichage (3 colonnes de gauche) utilisé pendant la pulvérisation et le menu Programmation (2 colonnes de droite).

Lorsque vous allumez la console, vous êtes dans le menu Affichage.

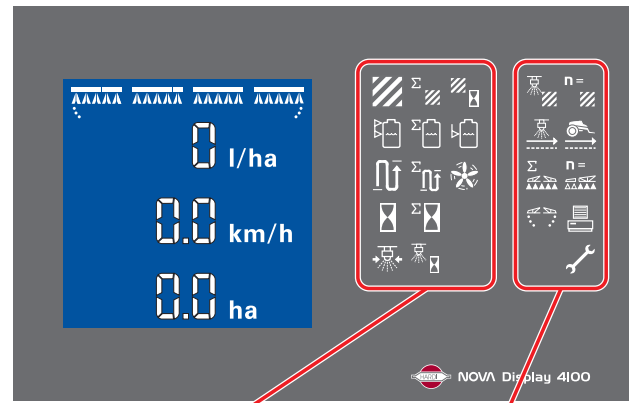
Pour aller dans le menu Programmation, appuyez sur .

Pour revenir dans le menu Affichage, appuyez sur .

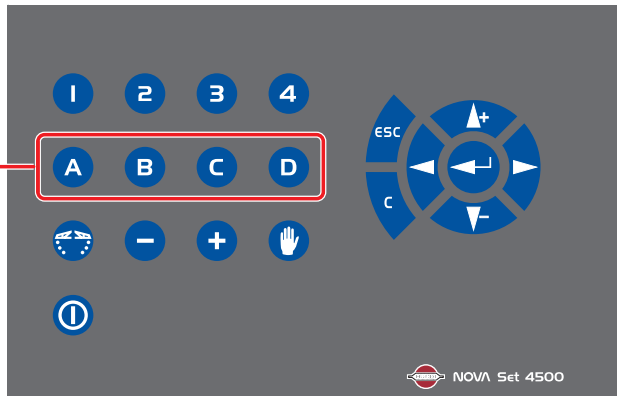
Navigation : Utilisez les touches  pour vous déplacer dans un menu.

La ligne inférieure de l'écran affiche la valeur de la sélection. Enregistrez les sélections les plus utilisées avec les touches  :

Avec les touches de navigation, déroulez le menu, puis appuyez et maintenez 3 sec la touche choisie. Pour appeler la présélection, appuyez sur la touche qui lui correspond.










Fonctions définies par l'utilisateur



Fonctionnement

Entrer un volume/ha :

Appuyez sur , puis sur , l'icône clignote. Appuyez sur . Corrigez la valeur avec les touches  et . Appuyez sur  .

Modifier le volume/ha pendant le traitement par tranches de 10 % :

Appuyez sur  pour augmenter ou  pour diminuer.

Modifier la pression :

Appuyez sur . Corrigez la pression avec les touches  et .

Appuyez sur  pour revenir en mode automatique.

Parcelle active :

Compteurs :



Menu Affichage

-  Surface traitée (effaçable)
-  Total des surfaces traitées
-  Surface traitée par heure
-  Durée du traitement (effaçable)
-  Total des durées de traitement
-  Distance parcourue (effaçable)
-  Total des distances parcourues
-  Débit en l/mn
-  Pression
-  Rotation turbines TWIN
-  Volume appliqué (effaçable)
-  Volume en cuve
-  Total des volumes appliqués

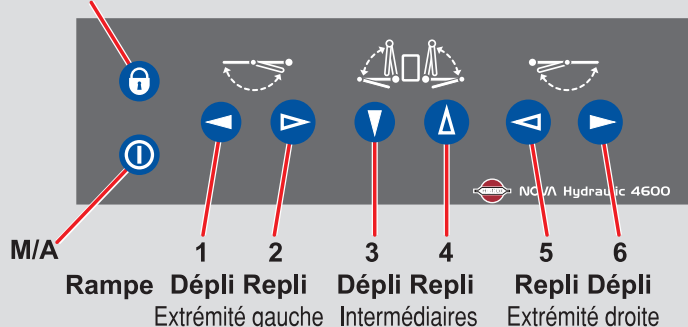
Menu Programmation

-  Volume/ha
-  Largeur de rampe
-  Nombre de buses par tronçon
-  Choix parcelle active
-  Etalonnage du débit
-  Etalonnage de la vitesse
-  Fonctions traceur à mousse
-  Edition/transfert données/GPS
-  Entretien

Module Hydraulique

Blocage du cadre

Témoin allumé = cadre verrouillé



Dépliage/Repliage unilatéral, ex. ALPHA

Bras gauche : Dépliage, appuyez sur 3 et 1. Repliage, appuyez sur 2 et 4.

Bras droit : Dépliage, appuyez sur 4 et 6. Repliage, appuyez sur 5 et 3.

Codification des alarmes

- Alarme 1 : impossible réaliser volume/ha programmé
- Alarme 2 : limite pression max. dépassée
- Alarme 3 : limite pression min. dépassée
- Alarme 4 : volume en cuve min. dépassé
- Alarme 8 : fins de course erronées. Etalonner flèche suiveuse
- Alarme 9 : défaut d'injection
- Alarme 25 : montage gyroscope incorrect
- Alarme 26 : potentiomètre inversé
- Alarme 27 : étalonnage flèche suiveuse nécessaire
- Alarme 28 : vérifier programmation flèche suiveuse
- Alarme 29 : capteur flèche suiveuse défectueux
- Alarme 30 : gyroscope flèche suiveuse défectueux
- Alarme 31 : capteur inclinaison flèche suiveuse défectueux